



**LASERN**



**KANTEN**



**SCHWEISSEN**



**BEIZEN**



Ende 2013 fiel die Entscheidung die bereits seit vielen Jahren zugekauften Produkte aus Edelstahl in Eigenregie zu produzieren. Die Idee war durch die hauseigene Fertigung innerhalb der Unternehmensgruppe die hohen Ansprüche an die Qualität der Edelstahlkomponenten zu befriedigen. Bereits vier Monate später wurden der erste CO<sub>2</sub>-Laser und passend dazu die Kantbank aufgestellt und Schweißarbeitsplätze eingerichtet.

Insbesondere die Oberflächenbeschaffenheit der hochwertigen Produkte, sowie die Termintreue spielte bei der Unternehmensgründung eine wesentliche Rolle. Dies ermöglichte auch die Ausweitung des Portfolios auf das wesentlich empfindlichere Aluminium.

Bald schon kamen Kunden auch außerhalb der Unternehmensgruppe auf den Geschmack der Leistungsfähigkeit der SJ Metalltechnik GmbH und so wurden die Kapazitäten weiter ausgebaut und den Kundenbedürfnissen angepasst.

Im Jahr 2015 wurde in eine vollautomatisierte Beizanlage investiert, um den gesamten Produktionsprozess der Edelstahlproduktion innerhalb einer Woche abbilden zu können. Ebenso wurde in einer separaten Produktionshalle eine Schlosserei für Schwarzstahlkonstruktionen eingerichtet mit automatisierter Säge- und CNC-Bohranlage.

Nach weiteren Investitionen verfügt die SJ Metalltechnik GmbH mittlerweile über zwei

Laseranlagen zur Verarbeitung von Blechtafeln bis 25 mm Stärke, drei CNC-Kantbänke und zahlreiche Schweißarbeitsplätze mit modernstem Equipment. Durch die automatisierte Blechzuführung mittels angeschlossener Hochregaltechnik ist der moderne Fiberlaser in der Lage mit Schnittgeschwindigkeiten von bis zu 30 Metern pro Minute jeden Kundenwunsch zeitnah zu erfüllen.

Durch eine ausgefeilte Auftragssteuerung und -überwachung sind wir jederzeit imstande Auskunft über den aktuellen Status jedes Auftrags zu geben.

Als Schweißfachbetrieb nach DIN-EN 1090 können wir Bauwerke bis EXC2 mit unserem eigenen Personal herstellen.

Vom eigenen CAD-Zeichnerteam bis zum flexiblen Fuhrpark zur Auslieferung der Ware – alles aus einer Hand bei der SJ Metalltechnik GmbH.

Wir freuen uns auf Ihre Herausforderung.

Cornelia Wilhelm und Johannes Junge  
Geschäftsführung



Bild von links: Ben Grob (Fertigungsleitung),  
Cornelia Wilhelm und Johannes Junge (Geschäftsführung)



Der Einsatz von hochwertigen Laserschneid-  
anlagen hat sich in der Metallverarbeitung  
durchgesetzt und ermöglicht einzigartige  
Schneidergebnisse, Präzision und Fertigungs-  
geschwindigkeit bei verschwindend geringem  
Materialverschnitt.

In unseren Fertigungshallen ermöglichen zwei  
Lasieranlagen der Firma Prima Industrie die  
Produktion komplexer Metallbauteile aus Bau-  
stahl, Aluminium oder Edelstahl für zahlreiche  
Anwendungsbereiche, sowie bei verschiedens-  
ten Fertigungsanforderungen und Budgets.

Mit dem 4 kW Fiberlaser der neuesten Gene-  
ration mit angeschlossenem Hochregallager  
sind Serienaufträge im Dünoblechbereich bis  
15 Millimeter ideal abzuwickeln, während der  
4 kW CO<sub>2</sub>-Laser seine Stärken bei der gradre-  
duzierten Einzelfertigung bis 25 mm hat.

Durch eine ständige Bevorratung von zahlrei-  
chen Materialien von 1 mm bis 20 mm ist eine  
kurze Lieferzeit realisierbar.

## KANTEN

Bei Kant- und Biegeteilen ist Präzision der grundlegende Anspruch. Um dem Standard geringster Toleranzgrenzen gerecht zu werden, setzen wir neben der Technik von CNC-gesteuerten Abkantbänken mit servoelektronischen Antrieben von den Firmen Safan Darley und Prima Power auf unsere Erfahrung in Zusammenarbeit mit namhaften Kunden deutschlandweit.

Durch einen hochwertigen Maschinenpark können Kant- und Biegeteile mit einer Presskraft von 200 t und einer Arbeitslänge bis zu 3650 mm in Form gebracht werden. Die Kombination von Mensch und hochwertiger Technik erlaubt die Entwicklung von komplizierten Werkstücken und eine Produktion in hoher Stückzahl.

Mit einer Hämmerle 3 P Kantbank haben wir unseren Maschinenpark erweitert. Unerreichte Wiederholgenauigkeit dank der einzigartigen 3-Punkte-Biegetechnologie ist ein weiterer Qualitätsaspekt in unserer Fertigungsschiene.





Automation, Handarbeit und fachliches Know-How bilden die Substanz für den richtigen Umgang mit hochwertigen Materialien. Ausgebildetes Fachpersonal beherrscht das Schweißen von Edelstahl, Aluminium, sowie Schwarzstahl bis 50 mm Stärke in allen gängigen Verfahren.

Zu einem hochwertigen Endprodukt gehört eine erstklassige Schweißnaht. Dieser Anspruch wird von unserem Team getragen und mit jeder Naht umgesetzt.

## BEIZEN

Mit unserer vollautomatischen Beizanlage in Containerbauform profitieren unsere Kunden vom neuesten Stand der Beiztechnik. In der Rotainer-Beizanlage können Edelstahlteile vollautomatisch entfettet, gebeizt, gespült und passiviert werden. So beseitigen wir Anlauf-farben, Verzunderungen, Korrosionen sowie Öl- und Fettsuren. Die Edelstahloberflächen und Schweißnähte sind durch die Beize korrosionsgeschützt bis in den letzten Winkel.

Unsere Kunden profitieren durch unsere Lohnbeize dank der schnellen Durchlaufzeiten und die abschließende Druckluftbehandlung. Durch die Kombination der Erfolgsfaktoren entsteht eine einwandfreie Oberfläche, die jeden technisch umsetzbaren Kundenanspruch erfüllt.

Profitieren Sie durch unsere Lohnbeize, in der wir Ihre Produkte mit einer maximalen Größe von 5.500x3.000x2.500 mm in kurzen Durchlaufzeiten für Sie veredeln.



**Johannes Junge**

Dipl.-Kfm.  
Geschäftsführung

T 05921.788.476.32  
M 01515.713.47.24

j.junge@sj-metalltechnik.de

**Cornelia Wilhelm**

Geschäftsführung

M 01511.7104.920

c.wilhelm@sj-metalltechnik.de

Standort:  
Nordhorn



**SJ Metalltechnik GmbH Lise-Meitner-Str. 16 48529 Nordhorn**

T 05921.788.476.0 F 05921.788.476.49 info@sj-metalltechnik.de

**www.sj-metalltechnik.de**